

■ 1 - SUPPORTS VISÉS

Les supports admissibles en pose collée devront respecter les exigences de la norme NBN EN 206, complété de la norme NBN B15-001. Les armatures du dallage doivent respecter les exigences des normes NBN A24-301 à NBN A24-304 ainsi que PTV 302/303 et 304

En cas de prévision de mise en oeuvre d'un sol collé directement au support béton, un dispositif anti-remontées d'humidité à l'efficacité garantie par certification écrite doit être mis en place sous la dalle béton ainsi que sous les réservations nécessaires (fourreaux pour poteaux par exemple). Toute membrane placée présentera à minima la classe d'écran PV E2 et les lés de la membrane seront posés avec un recouvrement minimal de 200mm, fixés par tape imputrescible de 50mm et seront relevés au dessus du niveau final du revêtement de sol. Le taux d'humidité admissible est défini pour un sol sportif non perméable à 2% CM pour support à base ciment.

Concernant la planéité, la règle est en tout point flaches ou bosses de maximum 6mm sous une règle de 3m. Concernant l'horizontalité, l'écart maximal admissible en tout point est de maximum 15mm par rapport au point référence (10 mm recommandé).

■ 2 - MATÉRIAUX

Des différences de largeur (tolérances) peuvent exister entre les lés de revêtements de sols sportifs.

■ 3 - CAS DES SUPPORTS EXPOSES AUX REMONTEES D'HUMIDITE (DALLAGE)

ATTENTION: Sur dallage et dans les situations de risque de remontée d'humidité, le support doit être traité selon les

■ 5 - MISE EN PLACE DU MATÉRIAU (juste avant le collage du matériau)

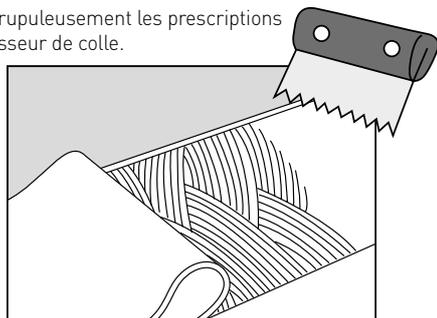
Mettre en place les lés en se rapprochant de l'axe longitudinal en laissant 1 mm entre chaque lé.

Exemple :

1	2
3	4
5	6
7	8
9	10

■ 6 - COLLAGE

- Il a lieu 24 heures après le déroulage des lés.
- L'application est réalisée par simple encollage. L'encollage est habituellement réalisé avec une colle acrylique en émulsion déposée à la spatule A2 (selon spécification TKB).
- Les colles évoluant régulièrement, il convient avant toute chose de s'assurer que la colle employée est compatible avec l'envers du revêtement (mousse ou PVC) et le support.
- Les recommandations du fournisseur de la colle utilisée doivent être respectées.
- Suivre scrupuleusement les prescriptions du fournisseur de colle.



solutions de protection anti-remontée d'humidité proposées dans la norme NIT 252 (chape désolidarisée, résine epoxy, sous couche d'interposition). La pose collée directe est également possible avec des solutions GERFLOR sous Avis technique (PMO 702 procédé Dry Tex ou PMO 703 sous couche Sporisol).

■ 4 - PREPARATION DU MATÉRIAU ET DE L'INSTALLATION (24 heures avant le collage du matériau)

La température du support doit être comprise idéalement entre 15°C et 25°C. La température de l'atmosphère idéalement entre 15°C et 25°C. L'humidité relative doit impérativement être inférieure à 75% et idéalement être comprise entre 50 et 65% .

Tracer deux traits de cordeau sur le support pour matérialiser l'axe transversal et longitudinal de la salle.

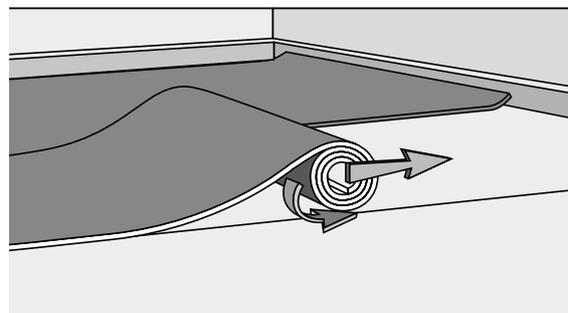
ATTENTION : Les lés seront toujours déroulés à partir du centre de la salle. L'extrémité du matériau qui se trouve près du tube en carton sera alors placée en bout de salle.

CONSEIL : Les lés seront posés à partir de l'axe transversal le long de l'axe longitudinal ou selon un calepinage précis pour les poses en bicolore.

Dérouler et mettre à plat les rouleaux dans l'ordre des numéros de pièces.

Vérifier que le bord du rouleau est droit ; aligner par exemple le bord du premier rouleau sur l'axe central de pièce pour avoir une référence. Laisser 1 cm entre chaque lé pour permettre à la matière de s'acclimater à la salle dans sa longueur et dans sa largeur. Si la place est insuffisante, il est possible de superposer deux rouleaux.

Laisser reposer la matière pendant 24h. La matière sera dans ses conditions optimales de mise en oeuvre et les tensions ou gonfles éventuellement présentes au déroulage seront fortement atténuées.



Recommandations pour le collage :

Bien respecter le temps de gommage qui est fonction de la température, de l'hygrométrie ambiante, de la porosité du support et de la consommation de colle.

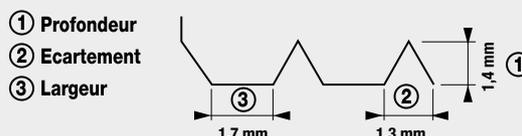
Si on applique le revêtement sur une colle dont le temps de gommage est insuffisant, il y a formation de cloques.

Si on applique le revêtement sur une colle dont le temps ouvert est dépassé, il y a mauvais transfert de la colle sur l'envers du matériau (mauvais collage).

NOTE : Contrôler régulièrement l'usure des lames utilisées, et les changer aussi souvent que nécessaire pour maintenir la consommation de colle recommandée.

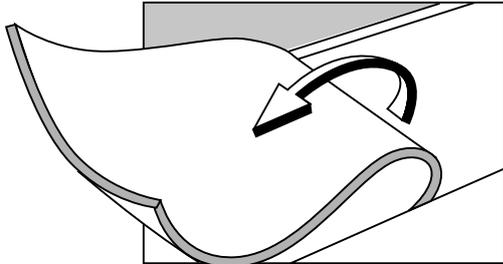
Nettoyer les taches de colle (fraîche) et outils avec de l'eau ou avec un autre nettoyant recommandé par le fabricant de colle.

Spatule Type A2



6.1 - Application des lés

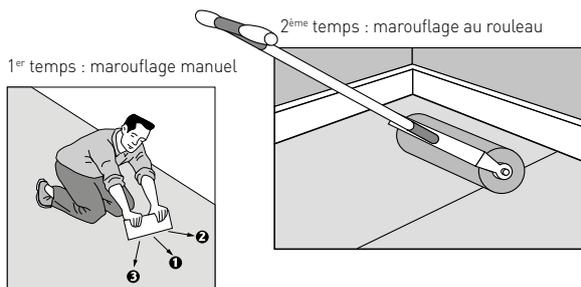
- Pour l'encollage, replier les lés par moitié sans presser le pli pour ne pas marquer le produit.
- Commencer l'application par les demi-lés centraux situés de part et d'autre du trait du cordeau de départ.
- Replier les secondes moitiés et procéder de même, puis appliquer les lés suivants en laissant 1 mm entre chaque lé et ainsi de suite en terminant par les lés côtés murs.



6.2 - Marouflage

Il est obligatoire et s'effectue en 2 temps :

- Marouflage manuel lors de la mise en place à l'aide d'une cale en liège.
- Marouflage soigneux sur toute la surface à l'aide d'un rouleau à maroufler (lourd), pour bien écraser les sillons de colle, et ainsi assurer le bon transfert de la colle sur l'envers du revêtement.



6.3 - Soudure à Chaud (12 heures après)

6.3.1 - Chanfreinage

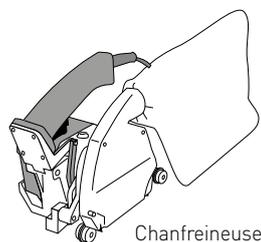
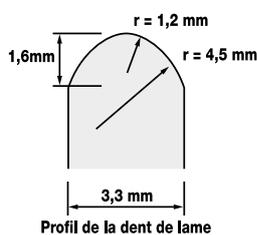
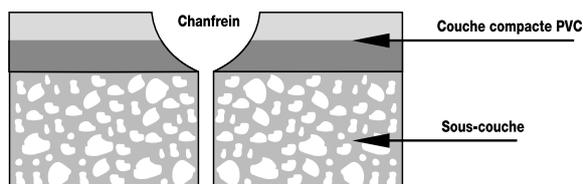
Le chanfreinage permet d'ouvrir et régulariser le joint, de supprimer les éventuelles traces de colle qui peuvent nuire à la qualité de la soudure.

Deux modes de chanfreinage :

- manuel avec un outillage approprié (triangle, règle),
- mécanique avec une chanfreineuse électrique équipée d'une fraise de 3,3 à 3,5 mm de large.

Il faut chanfreiner toute l'épaisseur de la couche d'usure, mais pas la sous-couche mousse.

(Cas particulier : pour le TARAFLEX® SURFACE, chanfreiner la couche d'usure diminuée de 0,3 mm).

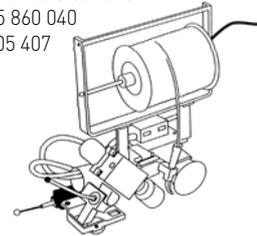
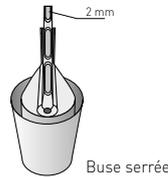


6.3.2 - Soudure au chariot automatique

Elle se fait avec un chariot LEISTER de type UNIVERSAL ou UNIFLOOR avec chalumeau à variateur électronique à air chaud et d'une buse multi-sorties pincée, prévue à cet effet.

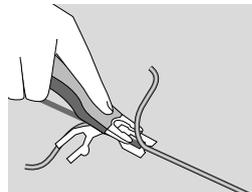
Référence des buses : JANSER : 225 860 040

LEISTER : 105 407

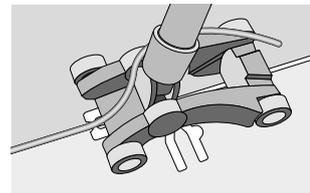


6.3.3 - Arasage

- Avec un couteau MOZART : Faire pivoter le guide d'arasement à 90° sur le côté. Araser le cordon lorsque celui-ci est froid.



OUTILS	RÉFÉRENCE GERFLOR
Couteau MOZART	0561 0001
Lames de rechange	0542 0001



- Avec un Robot Araseur :

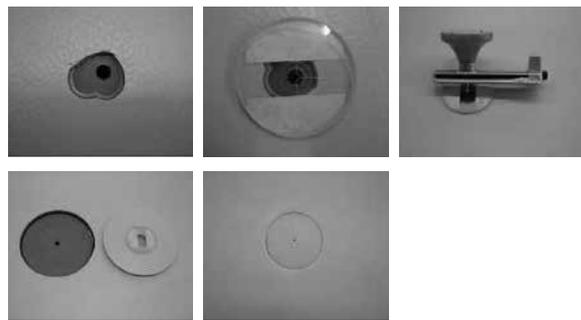
Faire pivoter le guide d'arasement à 90° sur le côté. Araser le cordon lorsque celui-ci est froid.

Outil disponible chez JANSER ou ROMUS.

6.3.4 - Finition

Il existe des accessoires qui permettent de réaliser des finitions soignées autour des réservations :

- Découpeur circulaire équipé d'un centreur de découpe (Réf. : 262 262 500 - JANSER)



IMPORTANT : Pour tout renseignement concernant le matériel, GERFLOR est à votre disposition pour vous conseiller.

IMPORTANT : délais de mise en service :

- Pour le trafic pedestre normal la mise en service a lieu 24 h au moins après l'achèvement des travaux.
- Pour la mise en place des équipements sportifs et le trafic des charges roulantes il est nécessaire d'attendre 72 h.
- Il est nécessaire de répartir les charges statiques et dynamiques lors de mise en place dans la salle de tables de tennis de table pliées ou ouvertes, de tables d'arbitres, ou d'utilisation de chariots de stockage pleins, de panneaux de basket amovibles, d'agrs, de plateformes élévatrices, de chariots élévateurs, d'utilitaires... Les chemins de roulement et plaques de répartition doivent être dimensionnés et positionnés en fonction des charges. Voir [803] CHARGE STATIQUE ET DYNAMIQUE